

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ 3 – ΑΠΟΔΟΧΕΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ

για την υλοποίηση της πράξης

**«Δομή Παροχής Βασικών Αγαθών: Κοινωνικό Παντοπωλείο Δήμου Σουλίου»
με Κωδικό ΟΠΣ 5002182**

ΠΡΟΣΩΠΙΚΟ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟΥ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ	ΜΗΝΙΑΙΟΣ ΜΙΚΤΟΣ ΜΙΣΘΟΣ (συμπεριλαμβανομένων των κρατήσεων των εργαζομένων, φόρων κλπ)
ΠΕ Διοικητικό Προσωπικό	890,00
Βοηθητικό Προσωπικό	820,00

Οι ανωτέρω αμοιβές των προσώπων που θα απασχοληθούν στο πρόγραμμα σύμφωνα με την παρούσα πρόσκληση, ορίζεται συμπεριλαμβανομένων των κρατήσεων των εργαζομένων, επιδομάτων κλπ. που ορίζονται από την ισχύουσα εργατική νομοθεσία και τους απαιτούμενους φόρους. Δεν περιλαμβάνονται οι εργοδοτικές εισφορές.

Για τον Δικαιούχο Φορέα

ΚΟΙΝΩΝΙΑ ΤΡΙΩΝ ΤΡΙΤΩΝ
ΑΣΤΙΚΗ ΜΗ ΚΕΡΔΟΣΚΟΠΙΚΗ ΕΤΑΙΡΙΑ
ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ ΚΟΙΝΩΝΙΚΑ ΕΥΠΑΘΩΝ ΘΜΑΔΩΝ
Πέλλης 2, 143 40 Ν. Φιλαδέλφεια - Αθήνα
Υποκ/μα Ηπείρου, Δωδώνης 5, 452 21 Ιωάννινα
Τηλ: 211 7047627 - 26516 07044
ΑΦΜ: 998097281 - ΔΟΥ: Ν. Φιλαδέλφειας

ΚΟΙΝΩΝΙΑ 3/3

